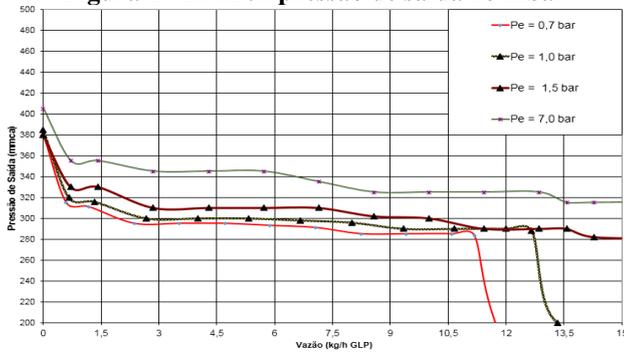
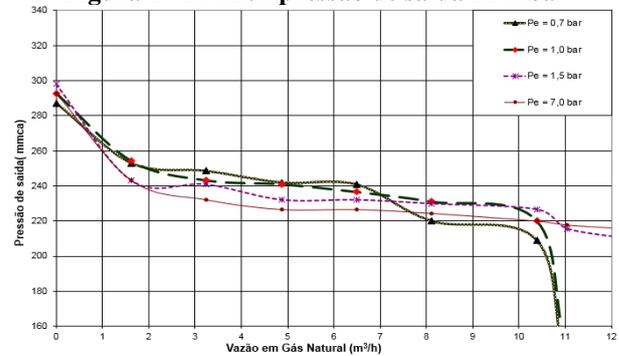
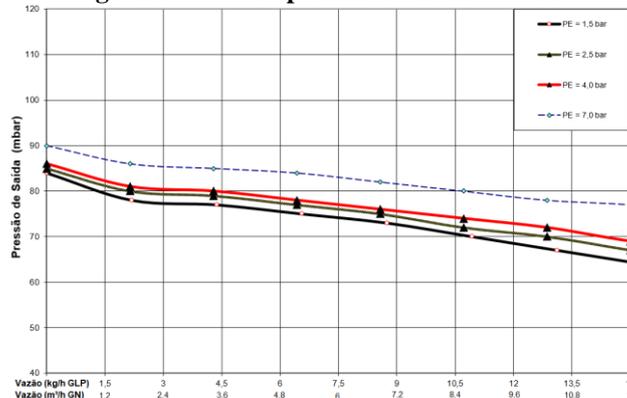


Regulador de pressão de segundo estágio ou estágio único para gás (Propano, Butano, LP, Natural, Ar Comprimido e outros sob consulta) com capacidade máxima de 15 kg/h de GLP (d = 1,8) ou 12 m³/h de GN (d = 0,6). Este regulador pode ser montado com dispositivo de bloqueio por sobre pressão (OPSO) e com conexões especiais (sob consulta).

Figura 1 - BP2202 pressão de saída 28 mbar

Figura 2 - BP2202 pressão de saída 22 mbar

Figura 3 - BP2202 pressão de saída 75 mbar

Tabela 1 - Características

Temperatura de trabalho	-20° C a +60° C	
Pressão de entrada recomendada	0,7 - 7 bar	
Pressão de entrada máxima admissível	18 bar	
Faixa de pressão de saída	Código da mola	Range da mola
	BP05.2209-04	18 a 30 mbar
	BP05.2209-03	24 a 38 mbar
	BP05.2209-06	28 a 55 mbar
	BP05.2209-07	40 a 80 mbar
	BP05.2209-15	90 a 160 mbar
BP05.2209-35	250 a 350 mbar	
Acionamento do bloqueio OPSO	Conforme ANBT NBR 15526 / ABNT NBR 15590 (onde aplicável)	
Conexão de entrada	1/2" NPT / BSP macho ou 1/2" NPT/ BSP fêmea	
Conexão de saída	1/2" NPT / BSP fêmea 3/4" NPT / BSP fêmea 1" NPT / BSP fêmea	
Vazão garantida	15 kg/h GLP / 12 m ³ /h GN p/ PE ≥ 1,5 bar 12 kg/h GLP / 10 m ³ /h GN p/ PE ≥ 1,0 bar 10 kg/h GLP / 8 m ³ /h GN p/ PE ≥ 0,7 bar	

Conversão de unidades: 1 bar \cong 1,02 kgf/cm² \cong 98 kPa \cong 14,2 psi (lb/pol²) \cong 10.197 mmca

Material

Corpo do regulador em zamac, tampa em alumínio, obturador e diafragma em borracha nitrílica e demais componentes em aço, zamac e plástico.

Dispositivo de segurança:

Válvula de bloqueio por sobrepressão (OPSO): Dispositivo que interrompe o fluxo de gás quando atingido o valor máximo permitido para a pressão de saída (conforme NBR 15526 / NBR15590).

Verificação do status do dispositivo OPSO: se o fluxo estiver normal, o OPSO estará em “stand-by” (em espera), sendo possível verificar no visor transparente um disco na cor verde totalmente aparente. Caso haja uma anomalia que aumente a pressão da linha até o valor limite ajustado no OPSO, haverá o acionamento da válvula para interromper o fluxo, e o disco verde do visor não estará mais visível, indicando o acionamento.



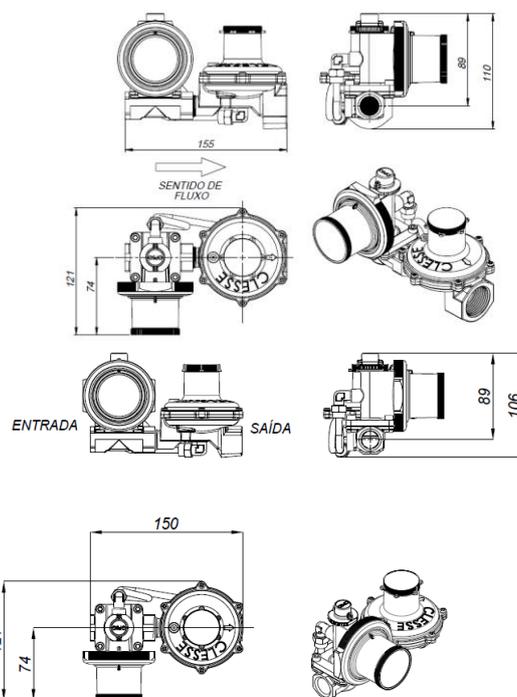
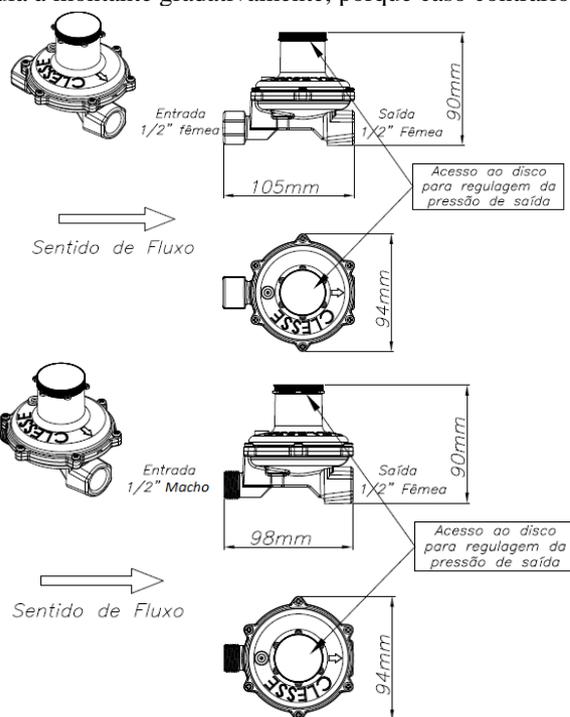
Stand-by

Acionado

Rearme do dispositivo OPSO: Após eliminada a causa da anomalia deve-se desrosquear o tampão em acrílico transparente (o qual já proverá um by pass facilitando o rearme), em seguida, puxá-lo até escutar-se o som do rearme da válvula (“click”).

“Rosquear novamente o tampão em acrílico transparente” (caso contrário o OPSO permanecerá aberto, mesmo quando acionado).

Abrir a válvula à montante gradativamente, porque caso contrário o OPSO poderá atuar novamente.


Observações:

- Para um melhor desempenho e vida prolongada, utilize um filtro antes do regulador.
“IMPORTANTE” – A não utilização de filtros pode acarretar em danos à sede deste regulador, impossibilitando o seu conserto.
- Limpe a tubulação antes de instalar o regulador.
- Evite choques no conjunto regulador.
- Para um bom desempenho do regulador, utilizar a “Pressão de Entrada Recomendada” na tabela acima.
- O ajuste da pressão de saída pode ser feito através do “disco” de regulagem (interno) existente na parte central da tampa.
- Para vedação das roscas de entrada e saída do regulador recomendamos o uso de vedante como PTFE (Teflon) líquido ou vedante anaeróbico (trava rosca).
- Outro tipo de vedante pode ser utilizado, porém em quantidade adequada, pois o excesso não aumenta a qualidade da vedação.
- Resistência ao torque de 90,4 Nm para conexões de 1/2", 113 Nm para conexões de 3/4" e 135,6 Nm para conexões de 1" (Tabela 2 do item 4.15 da ABNT NBR 15590).
- Evite um aperto excessivo nas conexões de entrada e saída do regulador, assim como deve-se evitar torcer o corpo do regulador.